MODELLO 21 – CONTO DELLA GESTIONE

La Corte dei Conti - Sezione Regionale di Controllo per il Veneto - con deliberazione 19/2013/PAR, la Corte dei Conti Sezione Riunite con sentenza n. 22/2016/QM e la Corte dei Conti – Sezione giurisdizionale Toscana – con sentenza 29/09/2016 n. 253 hanno qualificato i gestori delle strutture ricettive, in quanto preposti alla riscossione dell'imposta di soggiorno, "agenti contabili di fatto" poiché hanno il maneggio e la custodia di denaro di pertinenza dell'erario pubblico.

Tale circostanza comporta che i gestori di tutte le tipologie di strutture ricettive, a decorrere dal 1 gennaio 2013, siano assoggettati alla disciplina prevista dalle apposite disposizioni di legge per gli agenti contabili ed, in particolare, rendano il conto della propria gestione attraverso la presentazione di un documento contabile (Mod. 21) all’Unione Comuni Garfagnana e siano soggetti alla giurisdizione della Corte dei Conti.

Il modello 21 è scaricabile dall’applicativo Tourist Reg.

Entro il 30 gennaio dell’anno successivo a quello di riferimento deve essere firmato dall’agente contabile e trasmesso all’Unione Comuni Garfagnana secondo le seguenti modalità:

1. Consegna all’ufficio protocollo dell’ente negli orari:
   * dalle ore 9.00 alle ore 12.30 nei giorni da lunedì a venerdì
   * dalle 15.00 alle 17.30 il giovedì.
2. Invio mediante PEC all’indirizzo [ucgarfagnana@postacert.toscana.it](mailto:ucgarfagnana@postacert.toscana.it)